

# UNIONE MONTANA DEI SIBILLINI

## - 63854 SANTA VITTORIA IN MATENANO-

AMANDOLA, FORCE, MONTEDINOVE, MONTEFALCONE APPENNINO, MONTEFORTINO, MONTELPARO,  
MONTEMONACO, ROTELLA, SANTA VITTORIA IN MATENANO, SMERILLO

### COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO

Numero 12 del 07-07-2022

---

**OGGETTO: APPROVAZIONE RENDICONTO ESERCIZIO FINANZIARIO 2021.**

---

L'anno duemilaventidue il giorno sette del mese di luglio alle ore 10:30, in Santa Vittoria in Matenano nella sede dell'Unione, convocato nei modi di legge, si è riunito il Consiglio in Seconda convocazione in seduta Pubblica.

Dei Signori componenti del Consiglio:

MARINANGELI ADOLFO	A	SCREPANTI MARINO	A
LUPI AMEDEO	P	GRILLI FRANCESCA	P
DEL DUCA ANTONIO	P	BORRACCINI GIOVANNI	A
GRIFONELLI GIORGIO	A	VERGARI FABRIZIO	P
CIAFFARONI DOMENICO	P	VALLESI ANTONIO	P

ne risultano presenti n. 6 ed assenti 4.

Assume la presidenza il Signor VERGARI FABRIZIO in qualità di PRESIDENTE assistito dal SEGRETARIO Dr.ssa CONCETTI GIUSEPPINA.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta al seduta ed invita il Consiglio ad esaminare e ad assumere le proprie determinazioni sulla proposta di deliberazione indicata in oggetto.

Il Presidente introduce il punto all'ordine del giorno;

#### IL CONSIGLIO

ASCOLTATA, da parte del Segretario, l'illustrazione del Rendiconto dell'esercizio finanziario 2021, comprendente il Conto del Bilancio, il Conto del Patrimonio, il Conto Economico ed in particolare dei contenuti della relazione della Giunta, illustrativa dei risultati di gestione;

DATO ATTO che non vi è stata discussione;

VISTA la delibera della Giunta n. 16 del 16/06/2022 con la quale si propone al Consiglio l'approvazione del Rendiconto dell'esercizio 2021, corredato della relazione illustrativa dei risultati gestionali;

CONSTATATO che sono state esattamente riportate nel conto in esame le risultanze del Rendiconto del precedente esercizio 2020, rilevabili dalla propria deliberazione n. 7 del 30/07/2021, esecutiva ai sensi di legge, che sono le seguenti:

Fondo di Cassa al 31/12/2020	2.359.419,73
RESIDUI ATTIVI	2.278.923,54
RESIDUI PASSIVI	2.636.129,30
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI	213.042,61
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE	356.870,74
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE	1.432.300,62

che il Conto è stato regolarmente reso dal Tesoriere ed è stata accertata la regolarità di tutte le cifre dal medesimo esposte nel quadro riepilogativo, per cui al detto conto, sottoscritto dal Tesoriere, non sono da apportare variazioni;

che il Tesoriere si è dato carico di tutte le entrate dategli per la riscossione con ordini di incasso;

che le spese sono state tutte erogate in relazione ai mandati di pagamento regolarmente quietanzati;

VISTA la relazione del Revisore dei Conti;

VISTO ed acquisito agli atti il parere favorevole espresso in ordine all'adozione del presente provvedimento dal Segretario che ricopre anche la funzione di Responsabile del SEF, per quanto di competenza;

DATO ATTO che durante la trattazione dell'argomento all'ordine del giorno è uscito dall'aula il consigliere Del Duca Antonio;

Con Unanime votazione, resa per alzata di mano dei presenti;

#### DELIBERA

- DI APPROVARE il Rendiconto dell'esercizio finanziario 2021, redatto secondo lo schema allegato 10 al D.Lgs. n. 118/2011, comprendente il Conto del Bilancio, il Conto del Patrimonio, il Conto Economico e le relazioni, rispettivamente della Giunta, che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti in rapporto ai programmi ed ai costi sostenuti e del Revisore dei Conti; come da documentazione che, anche se non materialmente allegata, costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto;

-DI precisare che il Rendiconto dell'esercizio finanziario 2021 presenta le seguenti risultanze finali:

#### GESTIONE

	in C/residui	in C/competenza	TOTALE
FONDO DI CASSA AL 1^ GEN. 2021			2.359.419,73
RISCOSSIONI	356.856,04	1.528.024,19	1.884.880,23
PAGAMENTI	468.472,47	966.478,77	1.434.951,24
FONDO DI CASSA AL 31 DIC. 2021			2.809.348,72
RESIDUI ATTIVI	1.900.562,15	734.879,01	2.635.441,16
RESIDUI PASSIVI	2.147.208,92	878.605,94	3.025.814,86
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI			24.233,16
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE			305.852,27
AVANZO DI AMMINISTRAZIONE			2.088.889,59

- DI APPROVARE lo Stato patrimoniale ed il Conto Economico al 31/12/2021 le cui risultanze finali sono contenute nella documentazione che, anche se non materialmente allegata, costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto;

-Di dare atto che il Conto Economico presenta un risultato di esercizio pari ad € 408.409,68 e che lo Stato patrimoniale si chiude con un patrimonio netto di € 2.567.336,27;

- DI dare atto che è stata espletata l'operazione di verifica contabile e di riaccertamento dei residui attivi e passivi, le cui risultanze sono contenute nell'elenco che costituisce allegato del Conto stesso;

- DI dare atto che non esistono crediti inesigibili;

- DI dare atto che non esistono debiti fuori bilancio a carico dell'ente;

- DI dare atto che nel corso dell'esercizio 2021 sono stati rispettati il pareggio finanziario e tutti gli equilibri stabiliti in bilancio.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE  
f.to FABRIZIO VERGARI

IL SEGRETARIO  
f.to Dr.ssa GIUSEPPINA CONCETTI

---

Della suesesa deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'albo pretorio.

Santa Vittoria in Matenano, li 02-08-2022

IL SEGRETARIO  
f.to Dr.ssa GIUSEPPINA CONCETTI

---

Il sottoscritto Segretario certifica che copia della presente deliberazione è stata pubblicata all'albo pretorio dal giorno 02-08-2022 al giorno 17-08-2022 e che contro la stessa non è stato presentato alcun reclamo.

Santa Vittoria in Matenano, li 18-08-2022

IL SEGRETARIO  
f.to Dr.ssa GIUSEPPINA CONCETTI

---

Esecutività

La presente deliberazione è divenuta esecutiva:

per immediata eseguibilità, art.134, c.4°, D. Lgs. n. 267/2000;  
xx per decorrenza dei termini, art. 134, c.3°, D. Lgs. n. 267/2000;

Santa Vittoria in Matenano, li 12-08-2022

IL SEGRETARIO  
f.to Dr.ssa GIUSEPPINA CONCETTI

---

La presente è copia conforme all'originale da servire per uso amministrativo.

Santa Vittoria in Matenano, li 02-08-2022

IL SEGRETARIO  
Dr.ssa GIUSEPPINA CONCETTI



A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read "Giuseppina Concetti".